

ПОЛИКОАТ-С

Поликоат-С - эластичный, быстросохнущий двухкомпонентный материал. После полимеризации образует полимерное покрытие на основе алифатической полимочевины.

Преимущества

- Высокая скорость отверждения

Быстрая полимеризация материала, за один проход позволяет наносить покрытие различной толщины и сокращает срок выполнения работ.

- Отсутствие примесей

В отличие от многих полимерных покрытий, Поликоат-С представляет собой не токсичный полимер со 100%-ным содержанием твердой фазы.

Не содержит пластификаторов, твердых наполнителей, катализаторов.

Поликоат-С возможно применять в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.

- Стойкость к УФ

Устойчивость к воздействию солнечного излучения.

Физико-механические свойства

Наименование показателя	Свойства	
	Компонент «А»	Компонент «Б»
Внешний вид	Вязкая жидкость, цвет по согласованию	Вязкая бесцветная жидкость
Плотность, г/см ³ , в пределах	1,00-1,20	1,00-1,20
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при 23°С, мПа·с, не более	500	
Массовая доля нелетучих веществ, %	100	
Время полимеризации, мин.	1-2	

Время полного отверждения, сут.	7
Свойства полимеризовавшегося материала	
Прочность при растяжении, МПа, не менее	11,5
Относительное удлинение, %, не менее	300
Твердость по Шору Д, не менее	53
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	1,5
Водонепроницаемость под давлением 0,3 МПа	Отсутствие влаги на обратной стороне образца
Гибкость при температуре минус 60°С	Отсутствие трещин
Теплостойкость, °С, не менее	90

Область применения

- Гидроизоляция кровель;
- Ремонт старых битумных покрытий и ЭПДМ мембран;
- Гидроизоляция балконов и открытых террас;
- Гидроизоляция фундаментов, бетонных и стальных емкостей, колодцев;
- Гидроизоляция каналов, туннелей, труб, колодцев, искусственных водоемов;
- Водонепроницаемая мембрана для фонтанов, бассейнов, аквапарков, душевых и ваннных комнат;
- Водонепроницаемая мембрана под асфальтобетонное покрытие проезжей части мостов и эстакад (стойкость к **кратковременному воздействию температур** до 250°С).
- Гидроизоляция резервуаров для хранения питьевой воды и разведения рыбы.

Подготовка поверхности основания

Поверхность должна быть ровная, без пыли, масел и влаги и пр. При нанесении материала на бетонную поверхность, предварительно необходимо выполнить пескоструйную обработку основания (для вскрытия пузырьков воздухововлечения). Затем поверхность должна быть загрунтована в один или несколько слоев до полного перекрытия пор. Грунтование бетона, равно как и других пористых оснований (цементная стяжка, штукатурка, пенобетон, кирпич, древесина), является обязательной операцией перед нанесением на них полимочевины. Проникая в поверхностный пористый слой бетона, состав грунтовка изолирует поры и образует прочный композиционный состав, защищающий наносимое покрытие от порового давления влаги в основании. Так же грунтовка позволит увеличить адгезию материалов и делает поверхность более прочной. Прочность основания на отрыв должна составлять не менее 1,0 МПа, влажность не более 4%. Дефекты (выбоины, сколы и пр.) необходимо отремонтировать с помощью материала ИнтерПокс, сплошным нанесением на основание. При нанесении Поликоат на металлические, плотные, гладкие или плохо впитывающие основания, такие как битумные покрытия, а так же при влажности основания более 5% поверхность необходимо обработать грунтовкой *АкваПраймер*.

Рекомендации по применению

Состав «ПолиКоат-С» наносят методом безвоздушного «горячего» распыления на подготовленную поверхность бетонных, металлических и других оснований при отсутствии условий образования конденсата и температуры окружающей среды и основания не ниже +10°С. Для нанесения применяют специальные двухкомпонентные установки высокого давления для «горячего» безвоздушного распыления, обеспечивающие точное дозирование компонентов в заданном соотношении. Материал наносят разогретым до температуры 60-80°С

и давлении 140-250 атм. Распыление смеси осуществляют с помощью распылительного пистолета, снабженного смесительной камерой высокого давления. Подогрев компонентов необходим, желательна раздельный, для снижения вязкости каждого из них до уровня ниже 100 мПа·с.

Перед началом работ по нанесению покрытия каждый из компонентов должны быть тщательно перемешаны.

Толщина нанесения зависит от его назначения и обычно составляет в среднем 2,5 мм.

Расход материала (без учета технологических потерь) составляет 1,1 кг на 1 м² покрытия толщиной 1 мм.

При послойном нанесении, временной интервал между двумя последующими слоями не должен превышать более 1 часа. В случае превышения данного интервала, для обеспечения хорошей межслойной адгезии, поверхность необходимо обработать материалом **ПолиПрайм**.

Химическая стойкость покрытия

- устойчив к воде и слабым растворам солей, щелочей и минеральных кислот;
- умеренно устойчив (выдерживает кратковременное воздействие) к растворам солей, щелочей и кислот средней концентрации и ряду нефтепродуктов (дизельное топливо, мазут, моторное масло, сырая нефть, гидравлические жидкости);

Упаковка и хранение

Поставляется в ведрах и хранится в сухом месте в ненарушенной заводской упаковке вдали от источников возгорания. Беречь от попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.